

Formo-Plast Bogdan Jeżewski  
Godzikowice 50 C  
52-200 Oława

Godzikowice, 1.08.2016 r.

## ZAPYTANIE OFERTOWE

### Termin składania ofert

Do dnia 15-09-2016 do godziny 15:00

### Nazwa zamawiającego

Formo-Plast Bogdan Jeżewski z siedzibą Godzikowice 50C 52-200 Oława

### Miejsce i sposób składania ofert

Miejsce składania ofert:

Oferty wraz z załącznikami należy składać: w formie papierowej w zamkniętej kopercie na adres Zamawiającego (Godzikowice 50C, 52-200 Oława) lub w formie elektronicznej na adres e-mail: [j.jezewski@formoplast.pl](mailto:j.jezewski@formoplast.pl). Składane oferty należy podpisać i opieczętować. Za datę złożenia oferty uznaje się datę wpływu oferty do Zamawiającego. Oferty złożone po terminie wskazanym w zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane.

### Termin związania ofertą:

30-10-2016

### Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia:

Jacek Jeżewski

### Skrócony opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zapytania jest dostawa centrum obróbczego (Zakup frezarki CNC szt. 2)

### Kategoria ogłoszenia

Dostawy

### Podkategoria ogłoszenia

Dostawy inne

### Miejsce realizacji zamówienia

Województwo: dolnośląskie

Powiat: Oławski

Miejscowość: Godzikowice

### Opis przedmiotu zamówienia

Centrum obróbcze CNC. 2 szt.

### Cel zamówienia

---

Przedmiotem zapytania jest kompletna obrabiarka CNC wraz z oprzyrządowaniem oraz z dostawą na potrzeby realizacji projektu „Innowacyjne rozwiązania konstrukcji form wtryskowych”

### Przedmiotem zapytania jest

Centrum obróbcze CNC szt. 2 o parametrach:

- Sterowanie 3D
- 3 osie X Y Z
- Magazyn narzędzi 20-25 gniazd
- Bezpośredni układ pomiarowy (liniały optyczne z podziałką 0,001mm) o dokładności nie mniejszej niż 0,006mm
- Wymiary stołu X=1100-1200, Y=550-600mm z minimum pięcioma slotami
- Maksymalne obciążenie (stołu) 1000-1200kg
- Obszar pracy (przejazdy robocze) minimalnie X=800-850, Y=500-550, Z=450-500
- Prędkość (posuwu robocze) w osiach X Y Z minimum 40000mm/min.
- Wrzeciono (prędkość obrotowa) od 20 do 13500-15000obr/min.
- Wewnętrzny podajnik chłodziwa (układ chłodzenia przez wrzeciono i oś narzędzi) o ciśnieniu minimalnym 20Bar
- Czyszczenie automatyczne powietrzem (przedmuch stożka wrzeciona)
- Pomiar długości i średnicy narzędzia (sonda pomiarowa narzędzia) odseparowanie od przestrzeni roboczej maszyny, pomiar laserowy, jednostka chowana automatycznie (odseparowana od przestrzeni roboczej)
- Pomiar detalu optyczny w podczerwieni (sonda pomiarowa detalu) chowana do banku narzędzi maszyny ze stożkiem

Kompletne urządzenie z oprogramowaniem, wrzecionem, jednostką sterującą w postaci komputera, monitorem i klawiaturą oraz pakietem narzędziowym.

Serwis (warunki serwisu)

- Dokumentacja techniczno-ruchowa
- Gwarancja minimum 12 miesięcy

Kod CPV

42637300-3

Nazwa kodu CPV

Obrabiarki do frezowania metalu

Harmonogram realizacji zamówienia

Dostawa: III kwartał 2016

Załączniki

Ocena oferty

Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji

Kryteria oceny ofert (łącznie ilość punktów - 100 pkt.):

Cena – 50 pkt.

Parametry techniczne – 40 pkt.

Serwis – 10 pkt.

Za najkorzystniejszą ofertę uznana zostanie oferta która zdobyła największą liczbę punktów.

W przypadku, gdy firma znajduje się w upadłości/w likwidacji, Zamawiający zastrzega sobie prawo do jej zdyskwalifikowania z udziału w postępowaniu przetargowym.

Do porównania ofert będzie brana cena netto. Najkorzystniejszą ofertą pod względem ceny zostanie wybrana ta, z najwyższą liczbą uzyskanych punktów, obliczaną według poniższego wzoru:

$C = \text{Cena najtańszej oferty} / \text{Oferowana cena} \times 50 \text{ pkt.}$  – maksymalnie 50 pkt - Cena (50%)

P = Dodatkowe parametry techniczne - maksymalnie 40 pkt.

- a. Rodzaj sterowania układowego 3D – 12pkt.
    - Heidenhein TNC530HSCi lub TNC640 – 12pkt.
    - Heidenhein TNC620 lub starszy – 6pkt.
    - Fanuc/Haas/Siemens Sinumeric – 3pkt.
    - Mazatrol – 3pkt.
    - Inne – 1pkt.
  - b. Monitor LCD – 2pkt.
    - ≤ 18" – 1pkt.
    - >18" – 2pkt.
  - c. System mocowania oprawek – 6pkt.
    - HSK-A63 – 6pkt.
    - ISO40 – 3pkt.
    - Inne – 1pkt.
  - d. Rodzaj napędu – 5pkt.
    - Bezpośredni napęd z silnika na wrzeciono – 5pkt.
    - Inne - 0 pkt.
  - e. Zabezpieczenia – 3pkt.
    - Układ zabezpieczający maszynę przed kolizją w przypadku nagłego zaniku napięcia – 3pkt.
    - Inne, brak – 0 pkt
  - f. Sterownik – 3 pkt.
    - Sterownik ręczny pilot połączony kablem z maszyną – 3pkt.
    - Inne, brak – 0 pkt.
  - g. Transporter wiórów – 2pkt.
    - Transporter wiórów zgarniakowy – 2pkt.
    - Inne, brak – 0 pkt.
  - h. Kabina obróbcza – 2pkt.
    - Zamknięta kabina obróbcza – 2pkt.
    - Inne, brak – 0 pkt.
  - i. Sposób chłodzenia – 2pkt.
    - Przełączenie pomiędzy medium chłodziwo-powietrze – 2pkt.
    - Brak możliwości przełączenie pomiędzy medium chłodziwo-powietrze – 0 pkt.
  - j. Zbiornik chłodziwa – 1pkt.
    - Zbiornik chłodziwa – 1pkt.
    - Brak zbiornika chłodziwa – 0 pkt.
  - k. Spłukiwanie przestrzeni roboczej – 1pkt.
    - Urządzenie do ręcznego spłukiwania przestrzeni roboczej maszyny – 1pkt.
-

- Brak – 0 pkt.
- I. Sygnalizacja – 1pkt.
  - Lampa sygnalizująca tryb pracy – 1pkt.
  - Brak lampy sygnalizującej tryb pracy – 0pkt.

S = Warunki serwisu – maksymalnie 10 pkt.

- a. Polska dokumentacja techniczno-ruchowa – 2pkt.
- b. Gwarancja – 4pkt.
  - 12 miesięcy – 1pkt.
  - od 13 do 15 miesięcy – 2pkt.
  - od 16 do 17 miesięcy – 3pkt.
  - 18 i więcej miesięcy – 4pkt.
- c. Uruchomienie – 1pkt.
  - Uruchomienie przez pracowników dostawcy – 1pkt.
  - Brak uruchomienia przez pracowników dostawcy – 0 pkt.
- d. Diagnostyka – 3pkt.
  - Zdalna diagnostyka maszyny przez producenta – 3pkt.
  - Brak zdalnej diagnostyki maszyny przez producenta – 0 pkt.

Całkowita liczba punktów, jaką otrzyma dana oferta, zostanie obliczona wg poniższego wzoru:

$L = C + P + S$  gdzie: L – całkowita liczba punktów, C – punkty uzyskane w kryterium „Cena”, P – punkty uzyskane w kryterium „parametry techniczne”, S – punkty uzyskane w kryterium „Serwis”.

Kupujący wybierze ofertę najkorzystniejszą na podstawie kryteriów oceny ofert określonych w niniejszym zapytaniu ofertowym. Informację o wynikach postępowania Kupujący umieści na swojej stronie internetowej.

## Wykluczenia

Do oceny ofert brane będą pod uwagę tylko oferty spełniające w całości wymagania określone w punkcie "Przedmiot zamówienia" i "Dodatkowe warunki". Kupujący posiada prawo do odrzucenia oferty, jeśli oferta jest niekompletna lub niezgodna z zapytaniem.

## Dodatkowe warunki

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie publiczne nie może być udzielone podmiotom powiązanim z Zamawiającym kapitałowo lub osobowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym a oferentami lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na: uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej; posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji; pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika; pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli; pozostawaniu z Zamawiającym w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób.

## Warunki zmiany umowy

Kupujący zastrzega sobie prawo do unieważnienia lub zamknięcia postępowania, na każdym jego etapie bez podania przyczyny.

## Lista dokumentów/oświadczeń wymaganych od Wykonawcy

---

Zamawiający wymaga do dostawcy określenia warunków serwisu gwarancyjnego oraz warunków serwisu pogwarancyjnego

**Zamawiający (beneficjent)**

Formo-Plast Bogdan Jeżewski

**Numer telefonu**

+47 713133656

**NIP**

912-107-05-24

**Tytuł projektu**

„Innowacyjne rozwiązania konstrukcji form wtryskowych”

**Numer projektu**

**Nr wniosku o dofinansowanie**

Nr Wniosku o dofinansowanie: **RPDS-01-05-01-02-0098/16**

Tytuł projektu: **Innowacyjne rozwiązania konstrukcji form wtryskowych.**

Oś Priorytetowa: **1. Przedsiębiorstwa i innowacje**

Działanie: **1.5 Rozwój produktów i usług w MŚP**

Poddziałanie: **1.5.1 Rozwój produktów i usług w MŚP - konkurs horyzontalny**

Schemat: **1.5 A Wsparcie innowacyjności produktowej i procesowej MŚP**

---